

MESH COUNT		WEAVE	NOMINAL THREAD DIAMETER	MESH OPENING	OPEN AREA	FABRIC THICKNESS	THEORETICAL INK VOLUME	SPECIFIC CROSS-SECTION	MAXIMUM RECOMMENDED TENSION FROM-TO
cm	inch		μ	μ	%	μ	cm ³ /m ²	mm ² /cm	N/cm
6,5	17	PW	400	1170	55	715	393	0,816	25
6,5	17	PW	500	1000	44	970	427	1,276	25
7,5	19	PW	325	1030	57	600	342	0,622	25
8	20	PW	325	940	55	590	325	0,663	25
8	20	PW	400	900	47	780	367	1,005	25
9	23	PW	280	830	55	510	281	0,554	25
9,5	24	PW	280	790	54	515	278	0,585	25
10	25	PW	350	620	39	650	254	0,962	25
10,5	27	PW	250	730	55	450	247	0,515	25
11	28	PW	250	660	52	450	234	0,540	25
12	30	PW	250	600	50	465	233	0,589	25
12	30	PW	300	500	38	560	213	0,848	25
12,5	32	PW	225	590	52	420	218	0,497	25
13	33	PW	180	600	59	310	183	0,331	25
13,5	34	PW	225	530	49	422	207	0,536	25
14	36	PW	150	590	63	265	167	0,247	25
14	36	PW	225	500	47	432	203	0,556	22
15	38	PW	195	475	49	355	174	0,448	25
15	38	PW	225	440	42	427	179	0,596	25
15	38	PW	250	410	37	460	170	0,736	25
15,5	39	PW	195	450	48	360	173	0,463	25
16	41	PW	195	440	46	360	166	0,478	25
17	43	PW	195	400	46	365	168	0,507	25
18	46	PW	195	365	43	350	151	0,537	25
18	46	PW	225	330	35	430	151	0,715	25
20	51	PW	150	355	51	264	135	0,353	22
20,5	52	PW	150	345	50	270	135	0,362	22
21	54	PW	150	335	49	266	130	0,371	22
21	54	PW	195	275	33	370	122	0,627	22
22	56	PW	140	325	49	256	125	0,338	25
23	58	PW	140	300	46	265	122	0,354	22
23,5	60	PW	140	290	45	262	118	0,362	22
24	61	PW	140	280	43	258	111	0,369	22
24	61	PW	150	270	41	280	115	0,424	22
26	66	PW	120	265	47	223	105	0,294	22
27	68	PW	100	275	54	182	98	0,212	22
27	68	PW	120	255	46	226	104	0,305	22
27	68	PW	140	235	39	260	101	0,415	22
28	71	PW	120	240	44	225	99	0,317	22
29	74	PW	120	225	42	230	97	0,328	22
29	74	PW	140	215	37	260	96	0,446	22
32	81	PW	100	220	47	180	85	0,251	22
32	81	PW	120	185	37	210	77	0,362	22
34	86	PW	100	195	43	180	78	0,267	22
34	86	PW	120	165	32	230	74	0,384	22
36	91	PW	120	153	30	240	72	0,407	22
36	91	PW	120	155	31	264	82	0,407	22
38	96	PW	90	175	42	170	71	0,242	20
40	102	PW	90	170	42	165	69	0,254	20
40	102	TW	120	135	27	261	70	0,452	22
43	110	PW	80	160	43	144	62	0,216	20
43	110	PW	90	140	36	175	63	0,273	20
45	114	PW	70	155	49	120	59	0,173	20
46	117	PW	80	135	39	135	53	0,231	20
49	125	PW	70	135	42	127	53	0,188	20
49	125	PW	80	125	38	145	55	0,246	20
51	129	PW	80	115	35	140	49	0,256	20
55	140	PW	50	140	55	84	46	0,108	20
55	140	PW	61	120	44	110	48	0,161	17
55	140	PW	70	115	37	120	44	0,212	17
55	140	PW	80	105	32	140	45	0,276	17
62	158	PW	61	100	38	104	40	0,181	17
62	158	PW	70	90	30	127	38	0,238	17
62	158	PW	80	75	23	140	32	0,311	17
66	168	PW	61	90	35	108	38	0,193	17
71	180	PW	61	80	32	111	36	0,207	17
77	196	PW	50	80	37	83	31	0,151	17
77	196	PW	61	64	25	109	27	0,225	17
81	206	PW	37	85	49	64	31	0,087	17
81	206	PW	50	79	39	87	34	0,159	17
90	230	PW	44	68	37	75	28	0,137	17
90	230	PW	50	60	29	93	27	0,177	17
100	255	PW	30	70	49	53	26	0,071	16
100	255	PW	37	62	40	66	26	0,107	16
100	255	PW	44	56	31	81	25	0,152	16
110	280	PW	38	52	32	70	23	0,125	16
120	305	PW	30	55	43	55	24	0,085	15
120	305	PW	38	42	25	67	17	0,136	16
120	305	TW	38	44	27	72	19	0,136	16
130	330	TW	38	40	26	74	19	0,147	16
140	355	PW	30	38	28	53	15	0,099	16
140	355	TW	37	32	20	68	14	0,150	15
150	380	TW	30	35	27	57	15	0,106	15
150	380	TW	37	31	21	68	14	0,161	15
165	420	TW	30	30	25	59	15	0,117	15
165	420	TW	37	25	15	73	11	0,177	15
180	460	TW	30	25	21	60	14	0,127	15
200	508	TW	30	21	17	65	11	0,141	15

PW: Plain Weave (1:1)
TW: Twill Weave (1:2 - 2:2)

The above data are average values measured on piece-good in relaxed state, manufactured with yarns of a perfect nominal diameter (cfr. international standards), under normal hygrometric conditions (20°=68°F, 65% relative umidity). They are subject to normal variations up to 7% if conditions vary from those stated above.